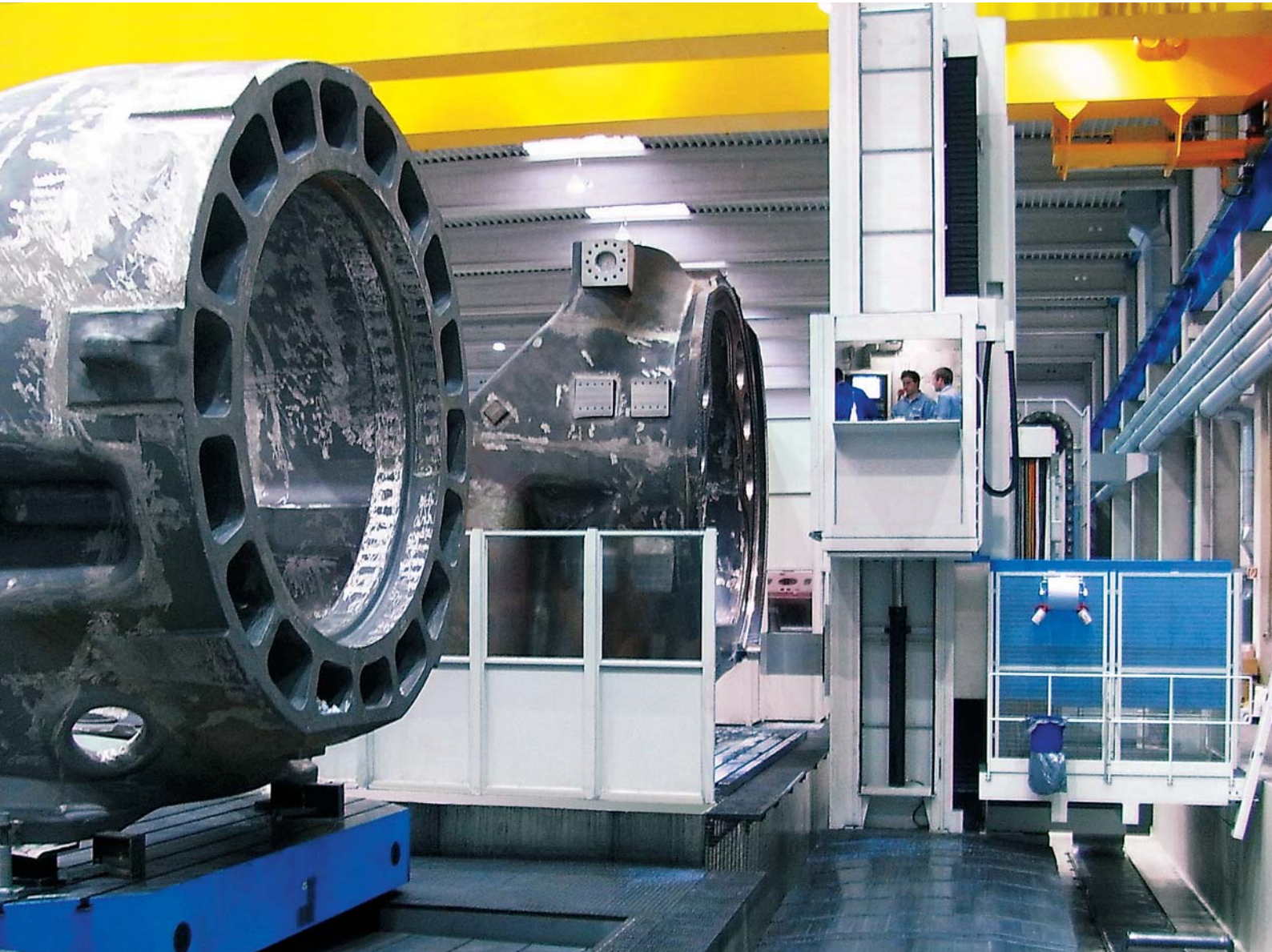


Motorenbau  
Papiermaschinenbau  
Mühlenbau  
Kunststoffspritzgießmaschinenbau  
Allgemeiner Maschinenbau  
Energieerzeugung

**CT**  
*Casting Technologies*

**High-Tech-Bearbeitungswerkstatt  
für höchste Präzision**



Die Unternehmen der Casting Technologies

**SHW**  
Casting Technologies

**HC**  
Heidenheimer  
Gießerei

**GK**  
GIEßEREI KEEL

# Wir liefern Gussteile als fertig bearbeitete Einbaukomponenten

*Bearbeitung einer Pitchplatte auf der Karusselldrehtmaschine.*

Beste Gussqualitäten und einbaufertige Komponenten in höchster Güte zu fertigen – damit hat sich die CT-Gruppe auf dem Weltmarkt eine Spitzenposition erarbeitet. In unserer High-Tech-Bearbeitungswerkstatt, ausgestattet mit hochwertigen Präzisionsmaschinen, setzen erfahrene CT-Mitarbeiter für alle unsere Produkte diese Maßstäbe an. Unser Leistungsspektrum umfasst das Bearbeiten von Trockenzylindern und Kalandervalzen für die Papierindustrie, Naben, Gehäuse und Maschinenträger für die Windenergie in allen Dimensionen, hochverschleißfeste Mahlwerke und Großmotorengehäuse – in höchster Bearbeitungsgüte.



*Bearbeitung eines Lokomotivmotorblocks auf der Waldrich Coburg MultiTec-Portal Drehfräsmaschine.*

### Von Synergien profitieren

Mit unserer Investition in die Erweiterung der Bearbeitungswerkstatt ermöglichen wir es Ihnen, Großgussteile als bereits einbaufertige Komponenten zu beziehen. Auf diese Weise übernehmen wir einen Ihrer Arbeitsschritte, und Sie können sich auf Ihre Kernkompetenzen konzentrieren. Unsere Kunden setzen bereits auf die Synergien der CT-Gruppe und profitieren von montierfähigen, hochpräzisen Komponenten.

### Bearbeitungswerkstatt 1

12 Dreh- und Bohrmaschinen	max.: Ø 2.000 mm	Länge 13.500 mm	Gewicht 100 t
5 Karusselldrehmaschinen	max.: Ø 4.500 mm	Höhe 1.850 mm	Gewicht 40 t
11 Schleifmaschinen	max.: Ø 2.000 mm	Länge 17.500 mm	Gewicht 120 t
2 Tieflochbohrmaschinen	max.: Ø 2.000 mm	Länge 12.000 mm	Gewicht 70 t
1 Honmaschine	max.: Ø 1.700 mm	Länge 12.400 mm	Gewicht 50 t
1 Wuchtmaschine	max.: Ø 2.000 mm	Länge 18.000 mm	Gewicht 100 t

Bearbeitung eines Maschinenträgers auf der PAMA-Fräsmaschine.



### Bearbeitungswerkstatt 2

Großfräsmaschine	PAMA Speedram 3000, Höhe 9 m, Länge 35 m, Auflastgewicht 100 t
Portaldrehfräsmaschine	Typ Waldrich Coburg MultiTec
Vertikaldrehmaschine mit angetriebenen Werkzeugen	zum Bearbeiten rotationssymmetrischer Gussteile bis 60 t, Planscheibendurchmesser 4.000 mm; Umlaufdurchmesser 5.000 mm; Auflastgewicht 60 t
Strahl- und Beschichtungsanlage	zur spezifikationsgerechten seewasserbeständigen Konservierung (Windkraft-Komponenten)

### Was Sie von uns erwarten können

- Konstruktion, Guss, Bearbeitung – alles aus einer Hand
- Komplett einbaufertige Komponenten
- Effiziente, präzise Fertigung
- Seewasserbeständiges Konservieren von Offshore-Komponenten
- Zertifizierung durch DQS nach DIN EN ISO 9001:2008
- Unbedingte Liefertreue

### Unsere Leistungen

- Up-to-date-Technik durch F&E
- Technische Beratung
- CAD, Pro/ENGINEER, Gieß- und Erstarrungssimulation
- Eigenspannungsberechnung für Gussteile
- Qualifizierte Gussteilherstellung
- Präzisionsbearbeitung, auch bei schwer zugänglichen Flächen
- Prüfung durch Einsatz von Messtastern, Laser- und 3D-Messmaschine

# CT

Casting Technologies

**SHW**  
Casting Technologies

**SHW Casting Technologies GmbH**

**Werk Wasseralfingen**

Stiewingstraße 101  
73433 Aalen-Wasseralfingen  
Tel. +49 (0) 73 61/37 02-396  
Fax +49 (0) 73 61/37 02-487

**Werk Königsbronn**

Heidenheimer Straße 1  
89551 Königsbronn  
Tel. +49 (0) 73 28/83-0  
Fax +49 (0) 73 28/83-418

**SHW Casting Technologies Inc.**

P.O. Box 238  
Torrington, CT 06790  
Tel. +1 800 447 0898  
Fax +1 800 482 9437

[www.shw-ct.eu](http://www.shw-ct.eu)



**Wir formen  
Ihre Ideen**

**HG**  
Heidenheimer  
Gießerei

**Heidenheimer Gießerei GmbH & Co. KG**

Alexanderstraße 24  
89522 Heidenheim  
Tel. +49 (0) 73 21/6 09 67-0  
Fax +49 (0) 73 21/6 09 67-32

[www.hg-ct.de](http://www.hg-ct.de)



**GK**  
GIEßEREI KIEL

**Gießerei Kiel GmbH**

Falckensteiner Straße 2  
24150 Kiel  
Tel. +49 (0) 431/90 89 29-10  
Fax +49 (0) 431/90 89 29-29



*Bild Titelseite:  
Bearbeitung eines Maschinenträgers  
(75 t) für eine 6,5 MW-Offshore-  
Windkraftanlage.*