

Motorenbau

- Papiermaschinenbau
- Mühlenbau
- Kunststoffspritzgießmaschinenbau
- Allgemeiner Maschinenbau
- Energieerzeugung



Großmotoren bewegen die Welt



Die Unternehmen der Casting Technologies



Wir gießen dafür die Gehäuse

Die CT-Gruppe fertigt hochwertige Großmotorengehäuse für Schiffe, Blockheizkraftwerke und Lokomotiven. Mit hochpräzisen Fertigungstechnologien ist die CT bei Großmotorengehäusen mit einem Stückgewicht von fünf bis 100 Tonnen Marktführer in Europa. Wir stehen für hohe Qualität, forschen und entwickeln für funktions- und kundengerechte Gussgestaltung und suchen ständig nach konstruktiven Designs für mehr Gewichtsreduzierung bei extrem langer Lebensdauer. Schon aus Tradition als ältester Industriebetrieb Deutschlands messen wir uns ständig an diesem hohen Anspruch.

Die Gussgehäuse werden vor der Präzisionsbearbeitung sandgestraht.



Motorengehäuse für den Einsatz in einem Kraftwerk.

Länge: 7.025 mm

Breite: 2.105 mm

Gewicht: 27 t

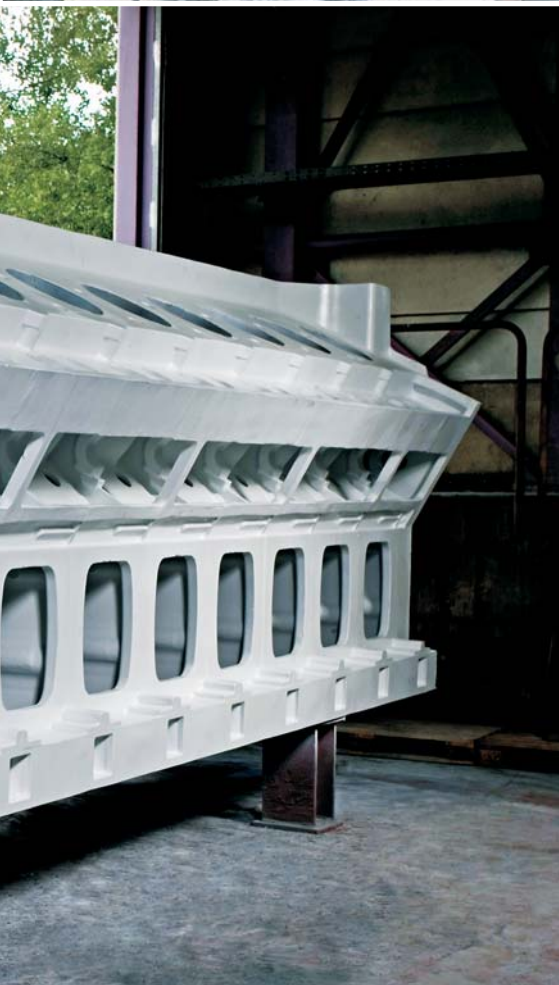
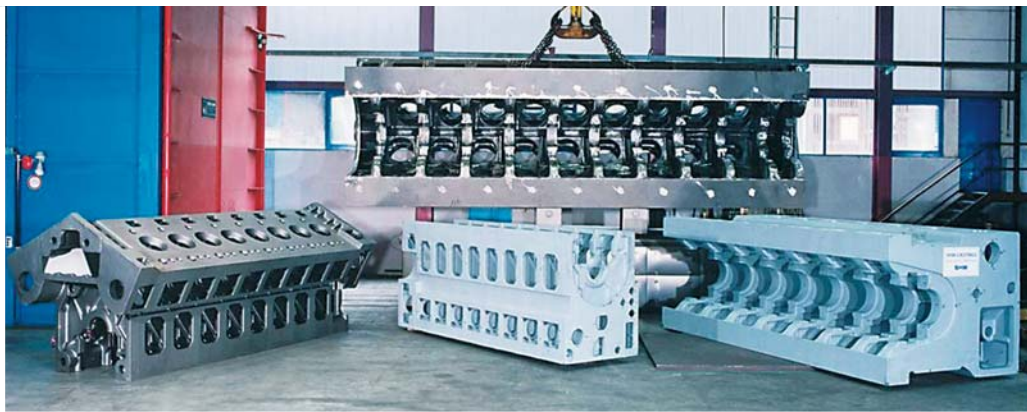
Werkstoff: EN-GJS-400-15U

Motorengehäuse für Kraftwerke oder Schiffsbau sind extremen mechanischen und thermischen Beanspruchungen ausgesetzt. In enger Kooperation mit dem Kunden entwickelt die CT hierfür maßgeschneiderte Lösungen. In Aalen-Wasseralfingen setzt die modernste Gießerei Europas Maßstäbe im Handformguss von Motorengehäusen.

Und die neue Bearbeitungswerkstatt im Werk Königsbronn ermöglicht es, Gehäuse als komplett einbaufertige Komponenten zu liefern.

Der Lokomotivmotor wird auf der Portalfräsmaschine bearbeitet.

Fertigungsprogramm präziser Motorengehäuse.



Was können Sie von uns erwarten

- Kostentoptimierte Konstruktion
- Umfassende technische Beratung, z.B. bei Konstruktion, Werkstoffen
- Design von neuen Motorengehäusen
- Extrem effiziente Fertigung
- Hohe Präzision, auch bei Großmotorengehäusen bis 100 t Stückgewicht
- Minimale Bearbeitungszugaben, reduzierte Bearbeitungskosten
- Hochwertige Werkstoffe, langlebige Produkte
- Unbedingte Liefertreue

Unsere Leistungen

- Up-to-date-Technik durch F&E
- Technische Beratung
- CAD, Pro/ENGINEER, Gieß- und Erstarrungssimulation
- Eigenspannungsberechnung für Gehäuse
- Qualifizierte Gussteilherstellung
- Präzisionsbearbeitung, auch bei schwer zugänglichen Flächen
- Prüfung durch Einsatz von Messtastern, Laser- und 3D-Messmaschine
- Zertifizierung durch DQS nach DIN EN ISO 9001:2008

Einsatzbereiche der Motorengehäuse

Eingesetzt werden die Großmotorengehäuse in der Antriebstechnik im Schiffsbau (Kreuzfahrtschiffe, Flüssiggastanker, Frachtschiffe), bei Lokomotiven sowie bei der Energieerzeugung (Diesel- und Gasmotoren für Kraftwerke/Blockheizkraftwerke).

CT

Casting Technologies

SHW
Casting Technologies

SHW Casting Technologies GmbH

Werk Wasseralfingen

Stiewingstraße 101
73433 Aalen-Wasseralfingen
Tel. +49 (0) 73 61/37 02-396
Fax +49 (0) 73 61/37 02-487

Werk Königsbronn

Heidenheimer Straße 1
89551 Königsbronn
Tel. +49 (0) 73 28/83-0
Fax +49 (0) 73 28/83-418

SHW Casting Technologies Inc.

P.O. Box 238
Torrington, CT 06790
Tel. +1 800 447 0898
Fax +1 800 482 9437

www.shw-ct.eu



**Wir formen
Ihre Ideen**

HG
Heidenheimer
Gießerei

Heidenheimer Gießerei GmbH & Co. KG

Alexanderstraße 24
89522 Heidenheim
Tel. +49 (0) 73 21/6 09 67-0
Fax +49 (0) 73 21/6 09 67-32
www.hg-ct.de



GK
GIEßEREI KIEL

Gießerei Kiel GmbH

Falckensteiner Straße 2
24150 Kiel
Tel. +49 (0) 431/90 89 29-10
Fax +49 (0) 431/90 89 29-29



*Bild Titelseite:
Großmotorengehäuse
mit 20 Zylindern für den Einsatz
in einem Blockheizkraftwerk
Gewicht: 86 t
Werkstoff: EN-GJS-400-15*