

Motorenbau
Papiermaschinenbau
Mühlenbau
Kunststoffspritzgießmaschinenbau
Allgemeiner Maschinenbau
Energieerzeugung

CT
Casting Technologies

Gussteile für mehr Energie



Die Unternehmen der Casting Technologies

SHW
Casting Technologies

HG
Heidenheimer
Gießerei

GK
GIEßEREI KIEL

Unsere hochwertigen Komponenten arbeiten in Windkonvertern, Turbinen und Motoren

Die Energieerzeugung zuverlässig und nachhaltig zu sichern, gilt als Schlüssel für wirtschaftliches Wachstum. Unsere Gusskomponenten in den High-Tech-Maschinen zur Energieerzeugung tragen dazu bei.

CT Casting Technologies besitzt jahrzehntelange Erfahrung im Fertigen hochwertiger Komponenten für Gas- und Dampfturbinen. Weltmarktführer vertrauen bei ihrer Anlagenkonfiguration auf unsere herausragende Gussqualität.

Speziell im Sektor Windenergie partizipieren wir an einem der dynamischsten Wachstumsmärkte. Für die weltweit größte Offshore-Anlage (6,5 MW) in der Nordsee bei Emden liefert die CT-Gruppe die Naben, Maschinenträger und weitere wichtige Komponenten.



*Niederdruckdampfturbinengehäuse (Oberteil)
für Turbine mit 800 MW Leistung (52 t).
Maße: 4.775 x 6.120 x 3.800 mm
Werkstoff: EN-GJS-400-18*

Der neue, einmalig ausgerüstete High-Tech-Maschinenpark im Werk Königsbronn gehört weltweit wohl zu den besten Adressen, wenn es um das präzise und komplexe Bearbeiten von Offshore-Komponenten geht. Denn groß dimensionierte Bauteile für Windenergieanlagen, wie etwa Maschinenträger und Naben, erfordern höchstes fertigungstechnisches Know-how sowie Werkzeugmaschinen von extremer thermischer und mechanischer Stabilität, erstklassiger Zerspanleistung und Präzisionsgüte.

Zu unseren Investitionen zählt auch ein PAMA Speedram 3000-Bohr- und -Fräswerk mit Traghülse. So sind wir dazu in der Lage, 80 Tonnen schwere Maschinenträger in zwei Aufspannungen mechanisch komplett zu bearbeiten. CT Casting Technologies liefert einbaufertige Offshore-Komponenten, auch seewasserbeständig konserviert.

Maschinenträger für 3 MW-Anlage (15 t).

Windkraft-Nabe für 2 MW-Anlage (9,5 t), einbaufertig bearbeitet.

Dampfturbinen-Mitteldruckgehäuse (86 t).



Was Sie von uns erwarten können

- Kostentoptimierte Konstruktion
- Umfassende technische Beratung, z.B. bei Konstruktion, Werkstoffen
- Entwicklung und Design
- Extrem effiziente Fertigung
- Einbaufertige Komponenten in hoher Präzision und überzeugenden Toleranzwerten
- Seewasserbeständig konservierte Windenergie-Komponenten
- Unbedingte Liefertreue

Unsere Leistungen

- Up-to-date-Technik durch F&E
- Technische Beratung
- CAD, Pro/ENGINEER, Gieß- und Erstarrungssimulation
- Eigenspannungsberechnung für Gehäuse in den Werkstoffen EN-GJS-400-18LT und EN-GJS-400+SiMo
- Qualifizierte Gussteilherstellung
- Präzisionsbearbeitung, auch bei schwer zugänglichen Flächen
- Prüfung durch Einsatz von Messtastern, Laser- und 3D-Messmaschine
- Zertifizierung durch DQS nach DIN EN ISO 9001:2008

Einsatzbereiche

- Turbinengehäuse: Gas- und Dampfturbinen
- Windkraftanlagen: Naben, Maschinenträger, Hohlwellen, Blattverstärker
- Kraftwerksausrüstung: Motorengehäuse, Zylinderköpfe

Windkraft-Nabe für 5 MW-Offshore-Anlage (40 t), einbaufertig bearbeitet.
Maße: 3.947 x 3.533 x 4.040 mm
Werkstoff: EN-GJS-400-18U-LT

CT

Casting Technologies

SHW 
Casting Technologies

SHW Casting Technologies GmbH

Werk Wasseralfingen

Stiewingstraße 101
73433 Aalen-Wasseralfingen
Tel. +49 (0) 73 61/37 02-396
Fax +49 (0) 73 61/37 02-487

Werk Königsbronn

Heidenheimer Straße 1
89551 Königsbronn
Tel. +49 (0) 73 28/83-0
Fax +49 (0) 73 28/83-418

SHW Casting Technologies Inc.

P.O. Box 238
Torrington, CT 06790
Tel. +1 800 447 0898
Fax +1 800 482 9437

www.shw-ct.eu



**Wir formen
Ihre Ideen**

HG 
Heidenheimer
Gießerei

Heidenheimer Gießerei GmbH & Co. KG

Alexanderstraße 24
89522 Heidenheim
Tel. +49 (0) 73 21/6 09 67-0
Fax +49 (0) 73 21/6 09 67-32

www.hg-ct.de



GK 
GIEßEREI KIEL

Gießerei Kiel GmbH

Falckensteiner Straße 2
24150 Kiel
Tel. +49 (0) 431/90 89 29-10
Fax +49 (0) 431/90 89 29-29



*Bild Titelseite:
Maschinenträger (75 t) für
6,5 MW-Offshore-Windkraftanlage,
einbaufertig bearbeitet.*